ESTADO DE GESTION
Al 31 de Agosto de 2026
(EN SOLES)

SECTOR : 38 PRODUCCION
ENTIDAD : 059 FONDO NACIONAL DE DESARROLLO PESQUERO

EF-2

		Especifico del 01 de Agosto al 31 de Agosto de 2026	Acumulado del 01 de Enero al 31 de Agosto de 2026
INGRESOS			
Ingresos Tributarios Netos	Nota 38	0.00	0.00
Ingresos No Tributarios	Nota 39	40,299.07	295,423.84
Aportes por Regulación	Nota 40	0.00	0.00
Traspasos y Remesas Recibidas	Nota 41	3,472,728.63	39,664,126.35
Donaciones y Transferencias Recibidas	Nota 42	0.00	0.00
Ingresos Financieros	Nota 43	15,380.45	248,258.90
Otros Ingresos	Nota 44	26,680.37	154,344.83
TOTAL INGRESOS		3,555,088.52	40,362,153.92
COSTOS Y GASTOS			
Costo de Ventas	Nota 45	0.00	0.00
Gastos en Bienes y Servicios	Nota 46	(1,238,299.23)	(17,190,735.30)
Gastos de Personal	Nota 47	(1,412,574.92)	(11,661,721.28)
Gastos por Pens.Prest.y Asistencia Social	Nota 48	0.00	0.00
Transferencias, Subsidios y Subvenciones Sociales Otorgadas	Nota 49	0.00	0.00
Donaciones y Transferencias Otorgadas	Nota 50	(45,278.33)	(45,278.33)
Traspasos y Remesas Otorgadas	Nota 51	(65,199.76)	(333,661.54)
Estimaciones y Provisiones del Ejercicio	Nota 52	(343,324.87)	(4,401,714.55)
Gastos Financieros	Nota 53	0.00	0.00
Otros Gastos	Nota 54	(22,102.31)	(136,432.04)
TOTAL COSTOS Y GASTOS		(3,126,779.42)	(33,769,543.04)
RESULTADO DEL EJERCICIO SUPERAVIT (DEFICIT)		428,309.10	6,592,610.88

CONTADOR GENERAL
MAT. N°

DIRECTOR GENERAL
DE ADMINISTRACIÓN

Las Notas forman parte integrante de los Estados Financieros